

I signori dei minidumper

Hinowa si contraddistingue per una produzione articolata (e di qualità) di macchine adatte a qualsiasi cantiere





L'HS400 è disponibile in tre versioni: con cassone edile, con cassone autocaricante e con pianale agricolo.

Il dumper è la macchina ideale per molteplici applicazioni: dall'edilizia alle ristrutturazioni, dall'allestimento di giardini a tutti i lavori che hanno a che fare con terreni sconnessi, fangosi, sabbiosi, in pendenza e dove le ruote vanno in crisi perché affondano o perdono aderenza. In pratica sono perfetti per assicurare la movimentazione in ogni cantiere inerente la perforazione. Nello specifico i dumper progettati, prodotti e commercializzati da Hinowa sono macchine particolarmente agili e robuste, che con i vari modelli coprono una portata che va dai 400 ai 2.500 kg. Tutti (ma in questa occasione ci soffermeremo solo su tre modelli) si caratterizzano per multifunzionalità, resistenza e compattezza. Ovviamente, come accade per tutti i prodotti marchiati Hinowa, anche i dumper nascondono un cuore tecnologico avanzato, finalizzato a ottenere ottime performance abbinate al rispetto dell'ambiente e alla sicurezza per l'operatore. La gamma si apre con il piccolo HS400 disponibile in ben tre versioni: con cassone edile, con cassone autocaricante e con pianale agricolo. La portata è di 400 kg ed è motorizzato con un Honda GX200 alimentato a benzina da 4,1 kW. Salendo di categoria incontriamo il minidumper HS1102. Sviluppato sull'onda del successo del modello HS1100, offre una motorizzazione Kubota diesel bicilindrica con raffreddamento a liquido che garantisce un'intensità di lavoro sorprendente in qualsiasi condizione

L'HS1103 offre il cassone girevole sui due lati (+/-90°)



grazie alla curva di coppia ottimale e al capiente serbatoio diesel. Completamente idraulico, è molto compatto con una larghezza di soli 758 mm e offre, di serie, il sistema di allargamento idraulico del sottocarro cingolato e la doppia velocità di traslazione (2,5 - 4,1 km/h). Il cassone girevole sui due lati (+/-90°), ideale per uno scarico veloce dei materiali, caratterizza il modello HS1103 che garantisce una portata massima di 1.000 kg e 0,52 mc di capacità del cassone. Il motore è un diesel Kubota a tre cilindri, raffreddato a liquido da 20 HP di potenza massima. Anche in questo caso la compattezza è un punto di forza: la larghezza di 990 mm permette di attraversare facilmente i passaggi stretti come porte e cancelli. La cofanatura è stata ottimizzata per accedere facilmente ai punti di manutenzione e il robusto design dei cingoli garantisce bassi consumi e una lunga durata.

Caratteristiche Tecniche

Modello	HS400	HS1102	HS1103
Motore	Honda GX200	Kubota Z 602	Kubota D 722
Alimentazione	benzina	diesel	diesel
Cilindrata	196 cc	599 cc	719 cc
Potenza	4,1 kW	10,8 kW	14,9 kW
Avviamento	a strappo	elettrico 12 volt	elettrico 12 volt
Distributore	meccanico	meccanico	meccanico
Pompe	2 a ingranaggi	3 a ingranaggi	2 a pistoni
Tendicingolo	a molla	a grasso	a grasso
Larghezza cingolo	150 mm	180 mm	230 mm
Rulli per lato	3	3 + slitta	3 + slitta
Carreggiata	fissa da 680 mm	758-1058 mm	fissa da 990 mm
Velocità	1,7 km/h	2,5-4,1 km/h	2,6-5,0 km/h
Pendenza	25°	20°	20°
Portata	400 kg	700 kg	1.000 kg
Volume di carico	0,20 mc	0,34 mc	0,52 mc
Peso operativo	316 kg (255 kg edile)	720-800 kg	970 kg